

## VITA OMEGA 900

	Progr. Nr.	Vt. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min	Temp. ca. °C	→ min.	VAC min.
Oxidbrand	1	Bitte Angaben der Legierungshersteller beachten!						
WASH OPAQUE Pulver	2	600	2.00	4.00	75	900	2.00	4.00
WASH OPAQUE Paste	3	500	6.00	6.00	67	900	3.00	6.00
OPAQUE Pulver	4	600	2.00	4.00	75	900	1.00	4.00
OPAQUE Paste	5	500	6.00	6.00	67	900	2.00	6.00
MARGIN Brand	6	600	6.00	6.00	50	900	2.00	6.00
1. Dentinbrand	7	600	6.00	6.00	50	900	1.00	6.00
2. Dentinbrand	8	600	6.00	6.00	48	890	1.00	6.00
Korrekturbrand mit COR	9	600	4.00	6.00	33	800	1.00	6.00
Glanzbrand	10	600	0.00	4.00	75	900	2.00	-
Glanzbrand mit AKZENT Fluid	11	600	4.00	4.00	75	900	2.00	-
Glanzbrand mit Akz25	12	600	4.00	4.00	75	900	1.00	-

Bei Dentalkeramiken hängt das Brennergebnis sehr stark von der individuellen Brandführung des Anwenders ab, d.h. unter anderem von der Art des Ofens, der Lage des Temperaturfühlers, dem Brenngutträger sowie der Größe des Werkstückes bei der Brandführung.

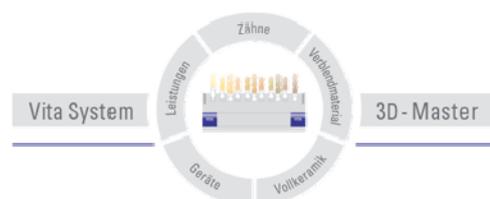
Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen für die Brenntemperaturen (unabhängig davon, ob sie mündlich, schriftlich oder im Wege praktischer Anleitungen erteilt werden) beruhen auf zahlreichen eigenen Erfahrungen und Versuchen. Dennoch können diese Angaben nur als Richtwerte für den Anwender angesehen werden. Sollten Oberfläche, Transparenz oder Glanzgrad nicht dem unter optimalen Bedingungen zu erzielenden Brennergebnis entsprechen, ist die Brandführung dahingehend anzupassen.

Entscheidend für die Brandführung ist nicht die vom Gerät angezeigte Brenntemperatur, sondern das Aussehen und die Oberflächenbeschaffenheit des Brenngutes nach dem Brand.

Für ein optimales Resultat des entsprechenden Verbundwerkstoffes ist eine leichte Druckspannung in der Keramik Voraussetzung.

Ein gutes Ergebnis ist auch von der Größe des hergestellten Werkstücks, von Art, Härte und Wärmeleitfähigkeit der verwendeten Legierung und insbesondere von der Brandführung jedes Technikers abhängig.

Sehr gute Resultate werden seit vielen Jahren erzielt, wenn der Wärmeausdehnungskoeffizient der Legierung – gemessen von 25°C – 600°C – bei  $14,0 - 14,4 \times 10^{-6} \times K^{-1}$  und der VITA OMEGA 900, gemessen bei 25°C – 500°C bei  $13,4 - 13,9 \times 10^{-6} \times K^{-1}$  liegt. Bei höheren WAK-Werten der Legierung darf in der Abkühlphase ab dem 1. Dentinbrand der Temperaturbereich zwischen 900°C – 700°C in nicht weniger als drei Minuten durchfahren werden.



# VITA